

TECHNISCHES DATENBLATT

UMKEHROSMOSE



UMKEHROSMOSE

Das umfassendste System für den gewerblichen und privaten Gebrauch. Ein Wasseraufbereiter, der nur das H₂O-Molekül zurückhält. Chlor, Pestizide, Schwermetalle, Arzneimittelrückstände und unerwünschte Nitrate werden entfernt.



Technische Daten

Ausführung	HDO100 LCD SILENT Direct Flow
Code	5100000015
Beschreibung	Elektronisch
Aufbereitetes Wasser*	100 l/h – Rückgewinnung: 60 % – Abscheidung: 92 %
Membranen	2x220 GPD
Bildschirm	LCD
Vorfilterung	Intern
Stromversorgung	220 V AC – 50 Hz
Max. Leistung	115 W
Abmessungen H x B x T (mm)	430 x 445 x 105
Gewicht (kg):	7,5
Min. / Max. Versorgungsdruck (bar)	0,5/5
Min. / max. Wassertemperatur (°C)	5/35
Max. zulässiges Chlor (ppm)	0,2
Max. zulässiges Eisen (ppm)	0,1
Max. zulässiges Mangan (ppm)	0,1
Max. Salzgehalt (µS / cm)	1500
Min./max. Umgebungstemperatur (°C)	5/40
Max. relative Luftfeuchtigkeit (%)	95









* Nennleistungswerte sind Durchschnittswerte, die unter Standard-Testbedingungen erreicht werden: Wasser mit NaCl bei 25 °C, 7,5 bar und 500 TDS. Die tatsächlichen Werte können je nach den tatsächlichen Bedingungen vor Ort stark abweichen.

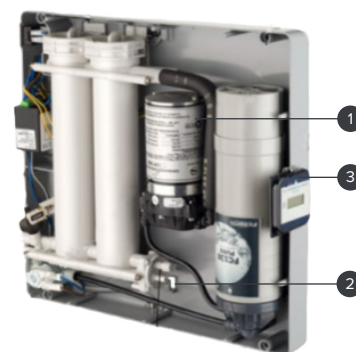
Chemische und bakteriologische Trinkbarkeit

Test	Water supply	OSMO serial no. 03EXX-12-2057
Leitfähigkeit bei 20 °C (µS/cm)	1005	169
Härte (°F)	41.55	5
Chlorid (mg/l)	151.77	22.57
Sulfat (mg/l)	201.44	19.73
Magnesium (mg/l)	21.14	3.16
Calcium (mg/l)	131.46	14.83
Ammonium (mg/l)	<0.02	<0.02
Nitrat (NO ₃) (mg/l)	4.46	2.34
Nitrite (NO ₃) (mg/l)	<0.05	<0.05
Permanganat, Oxidierbarkeit (mg/l)	0.47	0.47
Eisen (microg/l)	<30	<30
Gesamt Phosphor (P205) (microp/l)	101.96	114.6
Wasserstoffionenkonzentration	7.1	6.5
Farbe / Geruch / Geschmack	acceptable	acceptable
Keimzahlbestimmung bei 22°C (KBE/ml)	<1	<1
Keimzahlbestimmung bei 37°C (KBE/ml)		
Enterokokken (KBE/100 ml)		
Escherichia coli (KBE/100 ml)	absent	absent
Coliforme Bakterien		

Gesetzesverordnung Nr. 32 v. 02.02.2001. - Datum der Probenahme: 30.05.2012.

Vorteile und Alleinstellungsmerkmale

-  Leistungsstarke, einstellbare 220-V-Druckerhöhungspumpe ⁽¹⁾
-  Eingebauter Salzgehaltregler ⁽²⁾
-  Keine unkontrollierten Online-Verkäufe + Kundendienst
-  Made in EC: top production quality
-  Ersatzteile und Desinfektions-Schnellanschluss = einfache Wartung
-  Membranspülung = hygienisch (Membran-Lebensdauer 4 Jahre)
-  Filterwechselalarm (Zeit + Liter)
-  TDS-Einstellventil mit LCD-Schnittstelle ⁽³⁾





September 2021 - Pollet Water Group

Hergestellt in Europa

www.visionwater.eu